

कार्यकारी सारांश

के लिए

प्रस्तावित गन्ना रस/अनाज आधारित आसवनी
600 केएलपीडी रेकटीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल
(ईएनए)/इथेनॉल के साथ-साथ 12 मेगावाट सह-उत्पादन विद्युत संयंत्र के
उत्पादन

द्वारा

मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट सीमित

ग्राम कैथ नवागांव, तहसील मुंगेली, जिला मुंगेली, छत्तीसगढ़

[अनुसूची 5(जी) की परियोजना या गतिविधि, आसवनी, श्रेणी-ए]

द्वारा तैयार

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(क्यूसीआई/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371),

13.02.2028 तक मान्य

(एनएबीएल मान्यता प्राप्त), पर्यावरण, वन एवं जलवायु परिवर्तन मंत्रालय मान्यता
प्राप्त,

NABL प्रमाणपत्र TC-6728, वैधता: 08.11.2028 तक



पता: ई-126, फेज- VII, औद्योगिक क्षेत्र, मोहाली, पंजाब-160055।
संपर्क: 0172-4669295, 5090312

प्रस्तावित गब्बा रस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनरेशन पावर प्लांट के साथ 600 केएलपीडी रेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।

ई-मेल: eia@cptl.co.in/cptleia@gmail.com

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



प्रस्तावित गन्ना रस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनरेशन पावर प्लांट के साथ 600 केएलपीडी रेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।

I. परियोजना का नाम और स्थान

मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड छत्तीसगढ़ के राजस्व राज्य ग्राम कैथ नवागांव, तहसील मुंगेली, जिला मुंगेली में 12 मेगावाट क्षमता के सह-उत्पादन विद्युत संयंत्र के साथ 600 केएलपीडी रेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए एक नया गन्ना रस/अनाज आधारित आसवनी स्थापित करना चाहता है। प्रस्तावित परियोजना क्षेत्र 22.55 एकड़ है जो कि कैथ नवागांव गांव के खसरा संख्या 81/3, 81/18, 99, 100, 81/8, 81/12, 81/15, 97/3, 70/4, 81/27, 92, 93/1, 96, 97/2, 115/1, 81/24, 91/1, 93/2, 94/2, 94/1, 95/1, 95/2, 94/3, 81/13, 81/4, 81/14 और 81/9 में आता है।

II. उत्पाद और क्षमताएं

उत्पादन विवरण निम्नानुसार होगा:

तालिका-I_उत्पाद और क्षमताएं

विवरण	क्षमता	उत्पाद
गन्ने का रस/अनाज आधारित आसवनी	600 केएलपीडी	रेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल
सह-उत्पादन विद्युत संयंत्र	12 मेगावाट	शक्ति

III. परियोजना की लागत

प्रस्तावित परियोजना की लागत लगभग 350 करोड़ रुपये है।

IV. कच्चे माल की आवश्यकता

छत्तीसगढ़ राज्य की प्रमुख खरीफ फसल धान है, इसलिए धान उत्पादक राज्य होने के कारण यहां चावल की प्रचुर उपलब्धता है, इसलिए कच्चे माल के रूप में अनाज का उपयोग करने का प्रस्ताव किया गया है।

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



प्रस्तावित गब्बा रस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनरेशन पावर प्लांट के साथ 600 केएलपीडी रेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।

इसके अलावा, छत्तीसगढ़ के कबीरधाम (कर्वाई), सरगुजा और बालोद जिलों के उल्लेखनीय भू-भाग में गन्ने की खेती की जाती है। अतः, राज्य में गन्ने के रस की प्रचुर संभावना है, इसलिए कच्चे माल के रूप में गन्ने के रस का उपयोग करने का प्रस्ताव किया गया है।

उपर्युक्त कच्चे माल का उपयोग, उपलब्धता के अनुसार, रेक्टिफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए किया जाएगा। कच्चे माल का विवरण नीचे दिया गया है।

तालिका-II: कच्चे माल की आवश्यकता

क्र. सं.	कच्चे माल का नाम	मात्रा	भंडारण	परिवहन का स्रोत और साधन
1.	गन्ने का रस	1840 टीपीडी	स्टील टैंक	सड़क मार्ग से निकटवर्ती चीनी मिलें
2.	अनाज	1500 टीपीडी	साइलो/गोदाम	खुला बाजार/स्थानीय आपूर्तिकर्ता एवं सड़क/ट्रेल मार्ग
2.	रसायन			
2.1.	काल्टिक सोडा (सोडियम हाइड्रॉक्साइड)	14153 किलोग्राम प्रति माह	गोदामों	सड़क द्वारा
2.2.	एंजाइमों	42459 किलोग्राम		सड़क द्वारा

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



प्रस्तावित गन्ना रस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनरेशन पावर प्लांट के साथ 600 केएलपीडी रेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।

		प्रति माह		
2.3.	पोषक तत्व	340 किलोग्राम प्रति माह		सड़क द्वारा
2.4.	एंटीफोम एजेंट	21241 किलोग्राम प्रति माह		सड़क द्वारा
2.5.	यीस्ट	12762 किलोग्राम प्रति माह		सड़क द्वारा

V. ईंधन की आवश्यकता

प्रस्तावित 100 टीपीएच क्षमता वाले बॉयलर के लिए बायोमास/स्लॉप/कोयला का उपयोग किया जाएगा। ईंधन आवश्यकताओं का विवरण नीचे दिया गया है।

तालिका-III: ईंधन की आवश्यकता

कच्चे माल का नाम	कुल आवश्यकता	भंडारण सुविधा और क्षमता	परिवहन का स्रोत और साधन
गन्ने के रस पर आधारित संचालन के दौरान			
बायोमास/धान का भूसा	575 टीपीडी	ढके हुए शेड	स्थानीय आपूर्तिकर्ताओं से सड़क मार्ग द्वारा
स्लॉप (यह तभी उत्पन्न होगा जब गन्ने के रस को कच्चे माल के रूप में उपयोग	131 टीपीडी	भंडारण टैंक	पाइपलाइनों के माध्यम से अपना संयंत्र

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



प्रस्तावित गब्बा रस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनरेशन पावर प्लांट के साथ 600 केएलपीडी रेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।

किया जाएगा)			
कोयला	380 टीपीडी	ढके हुए शेड	मी सेबाज़ार
अनाज आधारित संचालन के दौरान			
बायोमास/धान का भूसा	720 टीपीडी	ढके हुए शेड	स्थानीय आपूर्तिकर्ताओं से सड़क मार्ग द्वारा
कोयला	480 टीपीडी	ढके हुए शेड	

VI. प्रमुख उपकरण और मशीनरी

मशीनरी और उपकरणों का विवरण नीचे दिया गया है

तालिका-IV: प्रमुख उपकरण और मशीनरी

गन्ने के रस पर आधारित आसवनी			
क्र. सं.	विवरण	क्र. सं.	विवरण
1	गन्ने के रस का टैंक	7	कूलिंग टावर्स
2	किणवन अनुभाग	8	बायलर
3	आसवन अनुभाग	9	खर्च किए गए धुलाई होल्डिंग टैंक
4	वाष्पीकरण अनुभाग- एमई	10	सीपीयू/आरओ प्रणाली
5	पीएलसी अनुभाग	11	भंडारण अनुभाग
6	आधुनिक प्रयोगशाला		

अनाज आधारित आसवनी

1	अनाज पेराई मिल	7	बहु-प्रभाव बाष्पित्र
2	द्रवीकरण टैंक	8	रोटरी ड्रायर
3	गारा टंकी	9	सीपीयू/आरओ प्रणाली
4	बीयर-वेल		
5	आसवन अनुभाग		
6	मदिरा पात्र		

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



प्रस्तावित गब्बा रस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनरेशन पावर प्लांट के साथ 600 केएलपीडी रेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।

सह-उत्पादन संयंत्र			
1	बायलर	8	डीसीएस
2	टीजी सेट	9	विद्युत एचटी और एलटी
3	ईएसपी	10	हवा कंप्रेसर
4	आईडी फैन	11	ईंधन प्रबंधन
5	एफडी प्रशंसक	12	राख से निपटना
6	दक्षिण अफ्रीका प्रशंसक	13	अग्निशमन प्रणाली,
7	ट्रांसफार्मर	14	ढेर

VII. पानी की आवश्यकता

- **गन्ने के रस आधारित संचालन के लिए:** कुल मीठे पानी की आवश्यकता 2400 केएलपीडी होगी, जो भूजल से प्राप्त की जाएगी। डिस्टिलरी के पहले चरण के लिए कुल इनपुट 7712 केएलपीडी होगा, जिसमें से 5312 केएलपीडी का पुनर्चक्रण किया जाएगा। इस प्रकार, प्रस्तावित डिस्टिलरी के लिए शुद्ध मीठे पानी की आवश्यकता 2400 केएलपीडी होगी।
- **अनाज आधारित संचालन के लिए:** कुल मीठे पानी की आवश्यकता 2400 केएलपीडी (2380 केएलपीडी प्रक्रिया और 20 केएलपीडी घरेलू) होगी, जो भूजल से प्राप्त की जाएगी। डिस्टिलरी के पहले चरण के लिए कुल इनपुट 7392 केएलपीडी होगा, जिसमें से 4992 केएलपीडी का पुनर्चक्रण किया जाएगा। इस प्रकार, प्रस्तावित डिस्टिलरी के लिए शुद्ध मीठे पानी की आवश्यकता 2400 केएलपीडी होगी।

VIII. बिजली की आवश्यकता

- बिजली की आवश्यकता 12 मेगावाट होगी, जो 12 मेगावाट सह-उत्पादन विद्युत संयंत्र से प्राप्त की जाएगी।
- पावर बैकअप के लिए 2×1000 केवीए के डीजी सेट लगाए जाएंगे।

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



प्रस्तावित गब्बा रस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनरेशन पावर प्लांट के साथ 600 केएलपीडी रेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।

IX. भाप की आवश्यकता

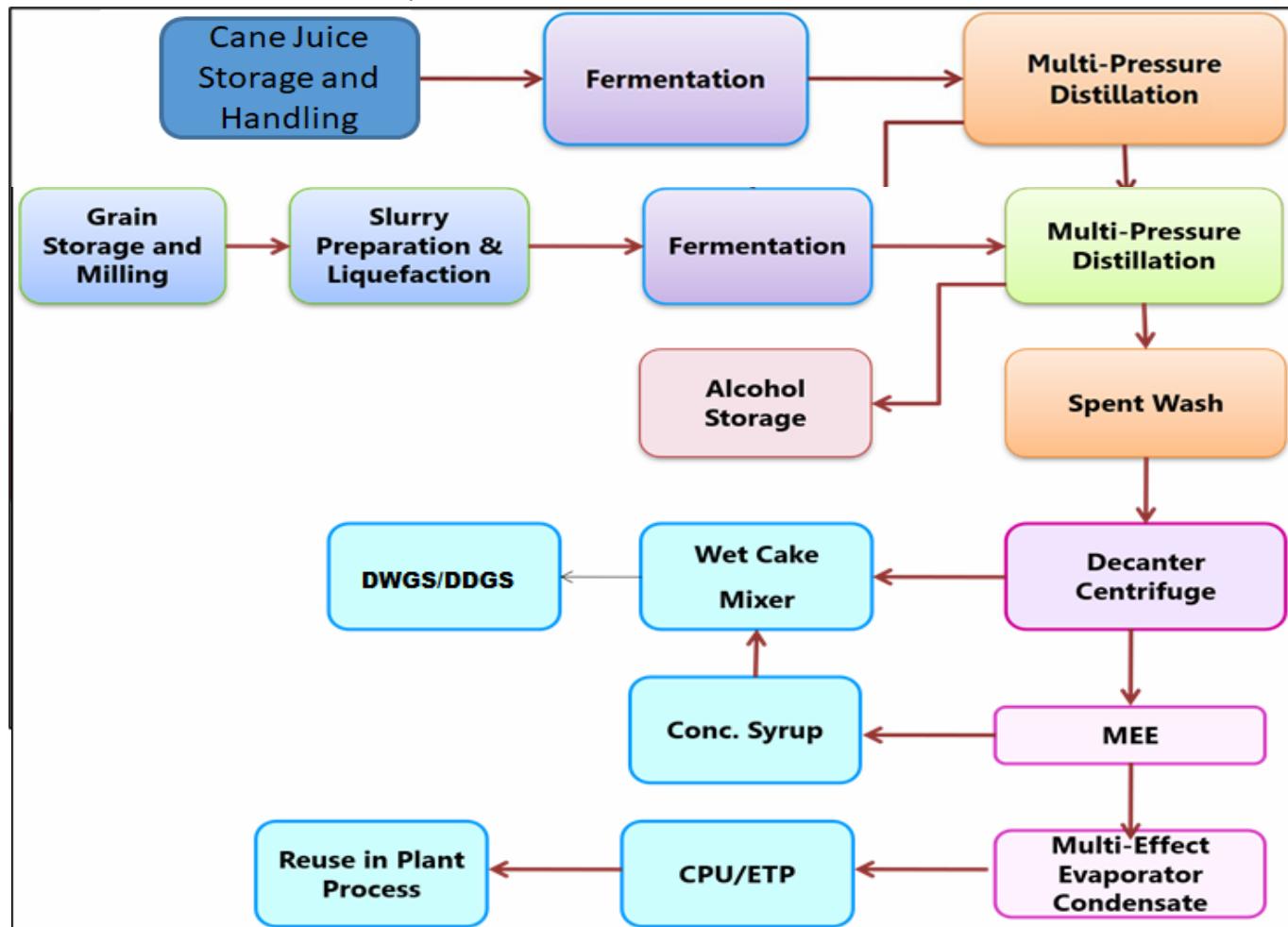
गन्ना रस आधारित संचालन के दौरान संयंत्र के लिए कुल भाप की आवश्यकता 1920 टीपीडी (80 टीपीएच) और अनाज आधारित संचालन के दौरान 2160 टीपीडी (90 टीपीएच) होगी, जो प्रस्तावित 100 टीपीएच बॉयलर से प्राप्त की जाएगी।

X. जनशक्ति की आवश्यकता

संयंत्र के सुचारू संचालन के लिए, कंपनी को 200 व्यक्तियों (170 स्थायी कर्मचारी और 30 संविदा कर्मचारी) की एक टीम की आवश्यकता है। ये व्यक्ति अपने-अपने विभागों, जैसे प्रोसेस प्लांट, बॉयलर ऑपरेटिंग प्लांट और प्रशासनिक ब्लॉक, के प्रति उत्तरदायी होंगे। उपरोक्त प्रत्यक्ष रोजगार के अलावा, इस परियोजना से अपस्ट्रीम और डाउनस्ट्रीम आवश्यकताओं को पूरा करने वाले कई व्यवसायों के जन्म की उम्मीद है। कुल मिलाकर, लगभग 500 व्यक्तियों के अप्रत्यक्ष रोजगार सृजन की उम्मीद है क्योंकि अध्ययनों से पता चलता है कि इस प्रकार के उद्योग में प्रत्यक्ष रूप से कार्यरत प्रत्येक एक व्यक्ति के लिए, अप्रत्यक्ष रूप से दो रोजगार सृजित होते हैं।



चित्र I: गन्ना रस आधारित आसवनी की विनिर्माण प्रक्रिया और प्रवाह चार्ट



XI. पर्यावरण आधारभूत अध्ययन

विभिन्न पर्यावरणीय कारकअध्ययन क्षेत्र में विद्यमान पर्यावरणीय परिस्थितियाँ, जो इन गतिविधियों से प्रभावित होने की संभावना रखती हैं, का मात्रात्मक और गुणात्मक दोनों रूप से मूल्यांकन किया गया है। अध्ययन क्षेत्र का आधारभूत पर्यावरणीय डेटा 15 मार्च, 2025 से 15 जून, 2025 की अवधि के दौरान तैयार किया गया।

तालिका-V: आधारभूत पर्यावरणीय आंकड़े-

पैरामीटर	साइटों	विवरण	जायज़
----------	--------	-------	-------

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)

**પ્રસ્તાવિત ગન્ના ટસ/અનાજ આધારિત આસ્કવની સંયંત્ર મેસર્સ આરએસએલડી બાયોફ્યુલ્સ પ્રાઇવેટ લિમિટેડ દ્વારા 12
મેગાવાટ કોનેન્ટેશન પાવર પ્લાંટ કે સાથ 600 કેલપીડી ટેક્ચીફાઇડ સ્પિરિટ (આરએસ)/એક્ષ્ટ્રા ન્યૂદ્રલ અલ્કોહોલ
(ઇનાન) ઇથેનોલ કે ઉત્પાદન કે લિએ।**

કી સંખ્યા	સ્તર
વાયુ ગુણવત્તા	100 માઇક્રોગ્રામ/એમ૩ 60 માઇક્રોગ્રામ/એમ૩ 80 માઇક્રોગ્રામ/એમ૩ 22.4 μ ગ્રામ/મી ³ 0.58 મિલીગ્રામ/મી ³ 20 μ ગ્રામ/એમ૩ 0.9 એનજી/એમ૩ 100 માઇક્રોગ્રામ/એમ૩ 400 માઇક્રોગ્રામ/એમ૩ 5 માઇક્રોગ્રામ/એમ૩ 1 એનજી/એમ૩ 1 માઇક્રોગ્રામ/એમ૩ 20 એનજી/એમ૩ 6 એનજી/એમ૩
ભૂજલ ગુણવત્તા	7.26 સે 7.66 - 310 સે 340 મિલીગ્રામ/લીટર
	6.5-8.5 200-600 મિલીગ્રામ/લીટર

ચંડીગઢ પ્રદૂષણ પરીક્ષણ પ્રયોગશાળા- ઇઝાઇએ પ્રભાગ

(QCI/NABET પ્રમાણપત્ર સંખ્યા: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आखवनी संयंत्र मेसर्सी आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12
मेगावाट कोजेनरेशन पावर प्लांट के साथ 600 कोएलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्ष्ट्रा न्यूद्रल अल्कोहल
(ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

		टीडीएस - 338 से 368 मिलीग्राम/लीटर कैल्शियम - 52.0 से 64.0 मिलीग्राम/लीटर मैग्नीशियम - 28.2 से 40.8 मिलीग्राम/लीटर क्षारीयता - 290 से 340 मिलीग्राम/लीटर क्लोराइड - 12.5 से 29.9 मिलीग्राम/लीटर सल्फेट - 14.6 से 28.8 मिलीग्राम/लीटर	500-2000 मिलीग्राम/लीटर 75-200 मिलीग्राम/लीटर 30 -100 मिलीग्राम/लीटर 200- 600 मिलीग्राम/लीटर 250- 1000 मिलीग्राम/लीटर 200- 400 मिलीग्राम/लीटर
मिट्टी की गुणवत्ता	8	पीएच - 7.23 से 7.58 नाइट्रोजन - 1.18 से 1.45 % कार्बनिक पदार्थ - 0.52 से 1.38 %	---
शोर स्तर	8	शोर स्तर (दिन) - 42.5 Leq dB (A) से 44.8 Leq dB (A) शोर स्तर (रात) - 33.2 Leq dB(A) से 35.4 Leq dB(A)	75 लेक डीबी (ए) 70 लेक डीबी (ए)

XII. पारिस्थितिक पर्यावरण

पारिस्थितिकडेटा द्वितीयक स्रोतों और साइट विज़िट के माध्यम से एकत्र किया गया है। अध्ययन क्षेत्र में पौधों और जानवरों की कोई भी लुप्तप्राय प्रजाति नहीं पाई जाती है, इसलिए पारिस्थितिक पर्यावरण पर कोई प्रभाव नहीं पड़ता है।

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)

**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आखवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12
मेगावाट कोजेनरेशन पावर प्लांट के साथ 600 कोएलपीडी टेक्टीफाइड स्पिटिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल
(ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

XIII. संवेदनशील पारिस्थितिकी तंत्र

परियोजना स्थल से 5 किमी. की दूरी के भीतर, कोई भी पौधा या पशु प्रजाति लुप्तप्राय सूची में नहीं पाई गई। परियोजना स्थल से 5 किमी. की दूरी के भीतर कोई भी पारिस्थितिक रूप से संवेदनशील क्षेत्र जैसे जैवमंडल आरक्षित क्षेत्र, बाघ आरक्षित क्षेत्र, हाथी आरक्षित क्षेत्र, जंगली हाथियों के प्रवासी गलियारे, आर्द्धभूमि, राष्ट्रीय उद्यान और वन्यजीव अभयारण्य मौजूद नहीं हैं। अध्ययन क्षेत्र की व्यवसाय संरचना में कृषि प्रमुख है।

XIV. सामाजिक-आर्थिक स्थिति:

सामाजिक आर्थिकद्वितीयक स्रोतों और स्थल भ्रमण के माध्यम से स्थिति का अध्ययन किया गया है। सामाजिक आवश्यकताओं की पहचान की गई है, जैसे पेयजल की आवश्यकता, ग्रामीणों (विशेषकर वरिष्ठ नागरिकों और शिशुओं या गर्भवती महिलाओं) के लिए शैक्षणिक संस्थानों और चिकित्सा सुविधाओं को बढ़ावा देना। सामुदायिक केंद्र, मनोरंजन सुविधाएँ आदि भी सामाजिक उत्तरदायित्व के एक भाग के रूप में विकसित की जाएँगी।

XV. सीईआर गतिविधियाँ (कॉर्पोरेट पर्यावरणीय उत्तरदायित्व)

प्रस्तावित परियोजना से आस-पास के क्षेत्रों का विकास होगा, जिससे प्रत्यक्ष और अप्रत्यक्ष रूप से रोज़गार के अवसर बढ़ेंगे, साथ ही सहायक विकास और सहायक बुनियादी ढाँचा भी विकसित होगा। स्थानीय लोगों को वित्तीय और सामाजिक लाभ प्रदान करने पर विशेष बल दिया जाएगा।

इसके अलावा, पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय के दिनांक 30.09.2020 के कार्यालय ज्ञापन के अनुसार, सार्वजनिक परामर्श के दौरान उठाई गई पर्यावरण संबंधी चिंताओं को सीईआर गतिविधियों के

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्सी आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12
मेगावाट कोजेनरेशन पावर प्लांट के साथ 600 कोएलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल
(ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

तहत संबोधित किया जाएगा।

XVI. हरित पट्टी विकास

- कुल संयंत्र क्षेत्र 9.12 हेक्टेयर (22.55 एकड़ि) में से 3.0 हेक्टेयर अर्थात् 33% क्षेत्र को हरित पट्टी एवं वृक्षारोपण के अंतर्गत विकसित किया जाएगा।
- स्थानीय डीएफओ के परामर्श से देशी पौधों की प्रजातियां लगाई जाएंगी।
- ग्रीनबेल्ट का विकास केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड (सीपीसीबी) के दिशा-निर्देशों के अनुसार किया जाएगा।
- सड़क और संयंत्र सीमा के साथ ग्रीनबेल्ट विकास से शोर का स्तर कम होगा, धूल रुकेगी और आसपास के वातावरण में सुधार होगा।
- प्रस्तावित इकाई की निर्माण गतिविधियों के आरंभ के साथ ही हरित पट्टी एवं वृक्षारोपण विकास कार्य भी आरंभ हो जाएगा।
- हरित पट्टी विकास और सभी विविध आवश्यकताओं के लिए आवंटित की जाने वाली धनराशि एक वर्ष के लिए पूंजीगत लागत के रूप में 75.0 लाख रुपये होगी।

XVII. शमन के उपाय

तालिका-VI शमन उपाय

क्र. सं.	विवरण	अपनाए जाने वाले शमन उपाय
1.	वायु पर्यावरण	• प्रस्तावित बॉयलर (100 टीपीएच) के साथ 72 मीटर की पर्याप्त ऊंचाई वाले ईएसपी की स्थापना की जाएगी, ताकि इंधन के दहन के कारण उत्सर्जन में कणिका तत्व को $30 \mu\text{g}/\text{m}^3$ से कम पर नियंत्रित किया जा

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना रस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12
मेगावाट कोजेनरेशन पावर प्लांट के साथ 600 कोएलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल
(ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

	<p>सके।</p> <ul style="list-style-type: none"> • किण्वन प्रक्रिया के दौरान उत्पन्न CO₂ को CO₂ स्क्रबर्स में साफ़ किया जाएगा। • डीजी सेट (2 x 1000 केवीए) की स्टैक ऊंचाई सीपीसीबी दिशानिर्देशों के अनुसार पर्याप्त होगी (कैनोपी से 6.5 मीटर ऊपर)। • संयंत्र के भीतर सड़कों को उपयुक्त सामग्री से स्थिर किया जाएगा। • संयंत्र क्षेत्र में पर्याप्त हरित पट्टी विकसित की जाएगी। • ऑनलाइन स्टैक पर सतत उत्सर्जन निगरानी प्रणाली (ओसीईएमएस) स्थापित की जाएगी और उसे सीपीसीबी/एसपीसीबी के सर्वर से जोड़ा जाएगा। • परिवेशी वायु की समग्र गुणवत्ता की निगरानी की जाएगी तथा उसे पर्यावरण, वन एवं जलवायु परिवर्तन मंत्रालय द्वारा दिनांक 16.11.2009 की अधिसूचना के तहत निर्धारित राष्ट्रीय परिवेशी वायु मानक (एनएएक्यूएस) के अंतर्गत बनाए रखा जाएगा।
2.	<p>जल पर्यावरण</p> <ul style="list-style-type: none"> • प्रस्तावित संयंत्र “शून्य तरल निर्वहन” मानदंडों को प्राप्त करने पर आधारित होगा। <p>अनाज आधारित आसवनी-</p> <ul style="list-style-type: none"> • कच्चे माल के रूप में अनाज के उपयोग के दौरान उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट को गीली केक और पतली परत प्राप्त करने के लिए

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCINABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना रस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्सी आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12
मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट के साथ 600 के एलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल
(ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

	<p>अपकॉंट्रिन के माध्यम से पारित किया जाएगा।</p> <ul style="list-style-type: none"> डीडब्ल्यूजीएस/डीडीजीएस मवेशी / मुर्गी / मछली या झींगा फीड के लिए उत्पाद के रूप में बेचा जाएगा। अपशिष्ट जल का उपचार अपशिष्ट जल उपचार संयंत्र (क्षमता 2400 के एलपीडी) में किया जाएगा। उपचारित जल को संयंत्र की गतिविधियों में पुनः पुनर्चक्रित किया जाएगा। <p>गन्ने के रस पर आधारित आसवनी</p> <ul style="list-style-type: none"> उत्पन्न होने वाले अपशिष्ट को एमईई के माध्यम से पारित किया जाएगा, ताकि 131 टीपीडी स्लॉप प्राप्त करने के लिए उसे सांद्रित किया जा सके, जिसे बॉयलर में आगे भेजने के लिए बोइमास/धान के भूसे के साथ मिलाया जाएगा। घरेलू गतिविधियों से निकलने वाले सीवेज को प्रस्तावित सीवेज ट्रीटमेंट प्लांट (क्षमता 20 के एलपीडी) में उपचारित किया जाएगा तथा उपचारित जल का ग्रीनबेल्ट में पुनः उपयोग किया जाएगा। संयंत्र परिसर के भीतर छत, खुले और पक्के क्षेत्रों से वर्षा जल एकत्र करके वर्षा जल संचयन किया जाएगा और प्रक्रिया के लिए उपयोग किया जाएगा।
3.	<p>ठोस/खतरनाक अपशिष्ट पर्यावरण</p> <ul style="list-style-type: none"> 30 किलोग्राम/दिन की दर से एमएसडब्ल्यू एकत्रित किया जाएगा, संग्रहण डिब्बों का उपयोग करके अलग किया जाएगा तथा स्थानीय प्राधिकरण के अपशिष्ट निपटान स्थल पर अंतिम निपटान के लिए

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QC/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्सी आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12
मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट के साथ 600 के एलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्ट्रा न्यूद्रल अल्कोहल
(ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

	<p>अधिकृत एजेंसी को सौंप दिया जाएगा।</p> <ul style="list-style-type: none"> ईटीपी कीचड़ को फिल्टर प्रेस में पानी रहित किया जाएगा और खाद के रूप में उपयोग किया जाएगा। कोयले और बायोमास के उपयोग के दौरान, इकाई क्रमशः 144 टीपीडी और 108 टीपीडी ईंधन राख उत्पन्न करेगी। कोयले की राख सीमेंट निर्माण संयंत्र को और बायोमास की राख ईंट भट्टों को ईंट बनाने के लिए और साथ ही मिट्टी की सुरक्षा के लिए किसानों को दी जाएगी। इस्तेमाल किया गयाडीजी सेट, प्लांट मशीनरी/गियर बॉक्स से उत्पन्न तेल और ग्रीस (1.0 के एलपीए) को खतरनाक अपशिष्ट के रूप में अधिकृत रिसाइकलर्स को बेच दिया जाएगा।
4.	<p>शोर वातावरण</p> <ul style="list-style-type: none"> शोर को कम करने के लिए मशीनों का उचित रखरखाव, नियमित अंतराल पर तेल लगाना और ग्रीसिंग करना होगा। उच्च ध्वनि स्तर के संपर्क में आने वाले श्रमिकों को इयरप्लग और इयरमफ जैसे व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण प्रदान किए जाएंगे। निर्धारित सीमा के भीतर शोर के स्तर को नियंत्रित करने के लिए डीजी सेटों को ध्वनिक आवरण प्रदान किया जाएगा। संयंत्र परिसर के अंदर और संयंत्र सीमा पर हरित पट्टी विकसित की जाएगी। शोर के स्तर की नियमित निगरानी की जाएगी।
5.	<p>गंध प्रबंधन</p> <ul style="list-style-type: none"> संयंत्र की परिधि के चारों ओर पर्याप्त हरित पट्टी विकसित और

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्सी आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12
मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट के साथ 600 कोएलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल
(ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

	<p>अनुरक्षित की जाएगी।</p> <ul style="list-style-type: none"> • बेहतर हाउसकीपिंग से सभी किणवन उपकरणों को नियमित रूप से भाप देकर अच्छी स्वच्छता की स्थिति बनाए रखी जा सकेगी। • किसी भी उत्पाद/उप-उत्पाद के लंबे समय तक भंडारण से बचा जाएगा और जीवाणु संदूषण को नियंत्रित करने के लिए कुशल जैवनाशकों का उपयोग किया जाएगा। • सड़ने वाले सूक्ष्म जीवों की उत्पत्ति से बचने के लिए नालियों में पर्यावरण अनुकूल कीटाणुनाशकों का नियमित उपयोग करें।
6.	<p>फ्लू गैस प्रबंधन</p> <p>बॉयलर भट्टी में ईंधन के दहन के दौरान, फ्लू गैस उत्सर्जन उत्पन्न होगा और फ्लू गैस उत्सर्जन में कणिकीय पदार्थ की सांद्रता को 30 मिलीग्राम/एनएम3 के निर्धारित मानकों के भीतर रखने के लिए, ईएसपी को एपीसीडी के रूप में स्थापित किया जाएगा।</p>

XVIII. पर्यावरण प्रबंधन योजना (ईएमपी)

निर्माण चरण के दौरान ईएमपी की पूंजीगत लागत 27 लाख रुपये और आवर्ती लागत 7.0 लाख रुपये होगी। संचालन चरण के दौरान, ईएमपी की पूंजीगत लागत 1553.0 लाख रुपये और आवर्ती लागत 143.0 लाख रुपये होगी। प्रस्तावित परियोजना की ईएमपी लागत का विवरण नीचे दी गई तालिका में दिया गया है:

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)

**प्रस्तावित गन्ना रस/अनाज आधारित आसवनी संयंत्र मेसर्सी आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12
मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट के साथ 600 कोएलपीडी टेक्चीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्ष्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल
(ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

**चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग
(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)**



प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आक्षवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट
के साथ 600 केलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।

तालिका- VII: बजट के साथ पर्यावरण प्रबंधन योजना

क्र. सं.	शीर्षक	गतिविधि	पूँजीगत लागत (लाखों रुपये में)	वार्षिक आवर्ती लागत (लाखों रुपये में)	कवर की गई वस्तुएं
	निर्माण चरण: -				
1.	वायु प्रदूषण नियंत्रण और उसका प्रबंधन:	<ul style="list-style-type: none"> ➤ नियमित रूप से पानी का छिड़काव किया जाएगाधूल उत्पादन को कम करें। ➤ श्रमिकों के लिए व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण। ➤ हवा से दूटता पर्दा। ➤ सभी आंतरिक और बाहरी सङ्कों पर डामर बिछाया जाएगा और उनकी प्रतिदिन सफाई की जाएगी, जिससे सङ्क पर धूल का जमाव कम होगा। 	6.0	1.0	स्प्रिंकलर, पाइपलाइन और स्मॉग गन संवेदनशील क्षेत्रों में हवा से दूटती दीवारें
2.	जल प्रदूषण नियंत्रण और उसका प्रबंधन:	<ul style="list-style-type: none"> ➤ उचित स्वच्छता सुविधाएं उपलब्ध कराई जाएंगी। ➤ अस्थायी जल निकासी कार्य को बनाए रखा जाएगा, आवश्यकतानुसार हटाया जाएगा और पुनः स्थापित किया 	8.0	1.5	चल शौचालय उपचारित घरेलू जल के पुनः उपयोग के

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आक्षवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट
के साथ 600 केलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

	<p>जाएगा, तथा बाढ़ और गाद से होने वाली क्षति से बचने के लिए अन्य सभी सावधानियां बरती जाएंगी।</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ उपयुक्त तंत्र अपनाकर धूल को दबाने के लिए अपशिष्ट जल का पुनः उपयोग किया जाएगा। 			लिए पाइपलाइन तंत्र
3.	ध्वनि प्रदूषण नियंत्रण और उसका प्रबंधन: <ul style="list-style-type: none"> ➤ निर्माण उपकरणों और परिवहन वाहनों का उचित रखरखाव किया जाएगा ताकि शोर कम से कम हो। ➤ निर्माण कार्य केवल दिन के समय ही प्रतिबंधित रहेगा। ➤ वाहनों की उचित सर्विसिंग। 	3.0	1.0	निर्माण उपकरणों का रखरखाव
4.	ठोस/खतरना क अपशिष्ट प्रबंधन: <ul style="list-style-type: none"> ➤ सावधानीपूर्वक डिजाइन, योजना और अच्छे साइट प्रबंधन से कंक्रीट, मोर्टार और सीमेंट ग्राउट जैसी सामग्रियों की बर्बादी को कम किया जा सकेगा। ➤ कूड़ा उत्पन्न किया जाएगा और उसका निपटान किया जाएगा संयंत्र परिसर के भीतर प्लिंथ बढ़ाने के उद्देश्य से। ➤ सभी निर्माण कार्य स्थलों के आसपास कूड़ा निपटान और 	5.0	1.0	विभिन्न रंगों के डिब्बे उपलब्ध कराना

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आक्षवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट
के साथ 600 केलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

		संग्रहण केन्द्र स्थापित किए जाएंगे।			
5.	पर्यावरण निगरानी और प्रबंधन:	<ul style="list-style-type: none"> ➤ वर्ष में दो बार या ईसी की शर्तों के अनुसार परिवेशी वायु गुणवत्ता की निगरानी। ➤ वर्ष में दो बार या ईसी की शर्तों के अनुसार परिवेशी शोर की निगरानी। ➤ भूजल गुणवत्ता की निगरानी वर्ष में दो बार या ईसी की शर्तों के अनुसार की जाएगी। ➤ मृदा गुणवत्ता की निगरानी वर्ष में दो बार या ई.सी. की शर्तों के अनुसार की जाती है। ➤ डीजी स्टैक की निगरानी वर्ष में दो बार या ईसी की शर्तों के अनुसार की जाएगी। 	--	1.5	एनएबीएल अनुमोदित प्रयोगशाला से विभिन्न मापदंडों का विश्लेषण
6.	व्यावसायिक स्वास्थ्य, सुरक्षा और जोखिम	<ul style="list-style-type: none"> ➤ धूल से प्रभावित क्षेत्रों में काम करने वाले संयंत्र कार्मिकों को अपनी नाक पर एयर फिल्टर जैसे सुरक्षात्मक उपकरण पहनने चाहिए। 	5.0	1.0	श्रमिकों को पीपीई का प्रावधान और उनकी स्वास्थ्य

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आक्षवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट
के साथ 600 केलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

प्रबंधन:	<ul style="list-style-type: none"> ➤ कार्यस्थल के प्रत्येक कोने पर उचित रोशनी की व्यवस्था की जाएगी। ➤ श्रमिकों को इयरप्लग और मफ जैसे पीपीई उपलब्ध कराए जाएंगे। 			जांच	
कुल		27.0 लाख रुपये	7 लाख रुपये		
परिचालन चरण: -					
1	वायु प्रदूषण नियंत्रण और उसका प्रबंधन:	<ul style="list-style-type: none"> ➤ वायु प्रदूषण नियंत्रण उपकरण की स्थापना: ईएसपी और स्पार्क अरेस्टर आदि। पर्याप्त स्पेयर्स (बैग, पिंजरे, कंप्रेसर, पंप और मशीन पार्ट्स आदि) का रखरखाव किया जाएगा। एपीसीडी धूल यानी फ्लू गैस सफाई अवशेष और फटे एपीसीडी बैग टीएसडीएफ को दिए जाएंगे 	350.0	20.0	बैग हाउस की स्थापना एवं उनका रखरखाव, ऑपरेटर का वेतन और एपीसीडी धूल का निपटान।
2	जल प्रदूषण	<ul style="list-style-type: none"> ➤ जल प्रदूषण नियंत्रण संयंत्र की स्थापना: 	1000.0	25.0	सिविल कार्य

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आक्षवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट
के साथ 600 केलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

	नियंत्रण और उसका प्रबंधन:	सीवेज उपचार संयंत्र (20 केएलडी) CPU(कंडेनसेट पॉलिशिंग यूनिट) (2400 KLD) जल मृदुकरण संयंत्र.			निमणि, एमबीबीआर प्रौद्योगिकी पर आधारित मॉड्यूलर सीवेज उपचार संयंत्र एवं रखरखाव
3	ध्वनि प्रदूषण नियंत्रण और उसका प्रबंधन:	➤ उपकरणों को नियामक एजेंसियों द्वारा निर्धारित शोर स्तर के अनुरूप डिजाइन किया जाएगा। ➤ उच्च शोर उत्पन्न करने वाले उपकरणों को ध्वनिक रूप से उपचारित किया जाना चाहिए या उन्हें रखा जाना चाहिए। ➤ डीजी सेटों के लिए ध्वनिक बाड़े की व्यवस्था की जाएगी। ➤ उच्च शोर वाले क्षेत्रों में काम करने वाले कर्मचारियों को सुरक्षात्मक उपकरण के रूप में ईयर प्लग/ईयर मफ प्रदान किए जाएंगे।	8.0	2.0	मशीनरी का रखरखाव, श्रमिकों को पीपीई प्रदान करना, हरित पट्टी और ध्वनिक बाड़े
4	ठोस/खतरना	➤ बॉयलर से बॉयलर राख उत्पन्न की जाएगी और उसे ईंट	40.0	8.0	ठोस एवं खतरनाक

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईई प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आक्षवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट
के साथ 600 केलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

	क अपशिष्ट प्रबंधन:	<p>निर्माता को भेजा जाएगा।</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ एमएसडब्ल्यू को अंतिम निपटान के लिए अधिकृत पुनर्चक्रणकर्ताओं के पास भेजा जाएगा। ➤ डीजी सेटों की सर्विसिंग से प्रयुक्त तेल उत्पन्न होगा और उसे अंतिम निपटान के लिए पीपीसीबी द्वारा अधिकृत रिसाइकलर्स के पास भेजा जाएगा। ➤ नगरीय ठोस अपशिष्ट प्रबंधन के लिए वर्मीकंपोस्टिंग का प्रावधान किया जाएगा। 			अपशिष्ट निपटान की व्यवस्था करना। दूषित इमों का निपटान
5	व्यावसायिक स्वास्थ्य, सुरक्षा और जोखिम प्रबंधन	<ul style="list-style-type: none"> ➤ श्रमिकों को इयरप्लग और मफ जैसे पीपीई उपलब्ध कराए जाएंगे। ➤ यांत्रिक दुर्घटना-प्रवण क्षेत्रों में काम करने वाले श्रमिकों को व्यक्तिगत सुरक्षा उपकरण (पीपीई) दिए जाते हैं, जैसे कि चुस्त रबर के चश्मे, सुरक्षा हेलमेट, वेल्डर हैंड शील्ड और वेल्डिंग हेलमेट, प्लास्टिक फेस शील्ड, ईयर प्लग, ईयर मफ, 	50.0	5.0	श्रमिकों को पीपीई का प्रावधान और उनकी स्वास्थ्य जांच। चिकित्सा अधिकारी के साथ प्राथमिक

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आकर्षणी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट
के साथ 600 केलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

	<p>रबर एप्रन, रबर के दस्ताने, फिसलन-रोधी तलवों वाले जूते, गम बूट, पैर की उंगलियों की सुरक्षा वाले सुरक्षा जूते।</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ सामग्री हैंडलिंग या कास्टिंग से जुड़े जोखिम को न्यूनतम करने के लिए स्वचालन। ➤ विकिरण के संबंध में जोखिमपूर्ण क्षेत्रों का उचित लेबलिंग। ➤ सुरक्षा स्विच. ➤ अग्निशमन व्यवस्था उपलब्ध कराई जाएगी। ➤ उद्योग में प्राथमिक चिकित्सा किट भी उपलब्ध होगी। 			चिकित्सा सुविधा का प्रावधान
6	हरित पट्टी विकास:	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 3.0 हेक्टेयर क्षेत्र में हरित पट्टी का विकास अर्थात् 33% ➤ 7500 वृक्षों का रोपण, 80-85% जीवित रहने की दर मियावाकी वन पद्धति के अनुसार हरित पट्टी का विकास, सिंचाई एवं खाद का प्रयोग। गार्डनर का वेतन. 	75.0	75.0

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



**प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आक्षवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट
के साथ 600 केलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।**

7	उर्जा संरक्षण	<ul style="list-style-type: none"> ➤ पारंपरिक अंतर-प्रकाश प्रणालियों के स्थान पर एलईडी प्रकाश व्यवस्था को अपनाया जाएगा, जिससे ऊर्जा दक्षता बढ़ेगी और रखरखाव की आवश्यकता कम होगी। सभी स्ट्रीट लाइटिंग प्रतिष्ठान पूरी तरह से सौर ऊर्जा से संचालित होंगे, जिससे स्थायित्व को बढ़ावा मिलेगा और पर्यावरणीय प्रभाव न्यूनतम होगा। 	20.0	5.0	एलईडी और सौर स्ट्रीट लाइटिंग प्रणालियों से संबंधित स्थापना, रखरखाव, निगरानी, प्रशिक्षण और सुरक्षित निपटान।
8	पर्यावरण निगरानी और प्रबंधन:	<ul style="list-style-type: none"> ➤ वर्ष में दो बार या ईसी की शर्तों के अनुसार परिवेशी वायु गुणवत्ता की निगरानी। ➤ वर्ष में दो बार या ईसी की शर्तों के अनुसार परिवेशी शोर की निगरानी। ➤ भूजल गुणवत्ता की निगरानी वर्ष में दो बार या ईसी की शर्तों के अनुसार की जाएगी। ➤ मृदा गुणवत्ता की निगरानी वर्ष में दो बार या ई.सी. की शर्तों 	10.0	3.0	एनएबीएल अनुमोदित प्रयोगशाला से विभिन्न मापदंडों का विश्लेषण। लघु पर्यावरण प्रयोगशाला का

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)



प्रस्तावित गन्ना टस/अनाज आधारित आक्षवनी संयंत्र मेसर्स आरएसएलडी बायोफ्यूल्स प्राइवेट लिमिटेड द्वारा 12 मेगावाट कोजेनेशन पावर प्लांट
के साथ 600 केलपीडी टेक्टीफाइड स्पिरिट (आरएस)/एक्स्ट्रा न्यूट्रल अल्कोहल (ईएनए)/इथेनॉल के उत्पादन के लिए।

	<p>के अनुसार की जाती है।</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ डीजी स्टैक की निगरानी वर्ष में दो बार या ईसी की शर्तों के अनुसार की जाएगी। ➤ ईसी अनुपालन रिपोर्ट 			प्रावधान।
कुल		1553.0 रुपये	143.0 रुपये	

चंडीगढ़ प्रदूषण परीक्षण प्रयोगशाला- ईआईए प्रभाग

(QCI/NABET प्रमाणपत्र संख्या: NABET/EIA/25-28/RA 0371)

